

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE.

MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. XVII. — Cl. 5.

N° 608.150

Ornements formés de pierres montées sur chatons.

M. JULIUS POZE résidant en France (Seine).

Demandé le 25 mars 1925, à 16^h 46^m, à Paris.

Délivré le 17 avril 1926. — Publié le 21 juillet 1926.

[Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'art. 11 § 7 de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.]

Un procédé de fabrication courant d'ornements formés de pierres montées sur chatons, consiste à utiliser des chatons en verre moulé présentant sur la face avant un creux ou logement dans lequel on colle la pierre, la face arrière étant percée pour le passage des fils qui permettent de coudre ou de fixer les chatons un à un directement sur un tissu ou de les réunir par des fils pour constituer des galons.

Or, l'emploi de verre donne des ornements extrêmement lourds, inconvenients d'autant plus sérieux qu'avec la mode actuelle les tissus servant à les supporter sont extrêmement légers (crêpes, mousselines de soie, tulles, etc.). D'autre part, les chatons en verre moulé sont relativement chers et l'emploi de verre ne permet pas d'obtenir des chatons teintés bon marché, s'harmonisant avec la teinte du tissu. Un autre inconvenient du verre provient de ce que celui-ci est relativement cassant, d'où nécessité, dans la plupart des cas, d'utiliser des chatons de verre pleins; il en résulte une augmentation de poids et de matière première et, en outre, il n'est guère possible d'employer des chatons jumeaux ou multiples.

Ces différents inconvenients sont évités par l'application au montage des pierres, de chatons en gélatine ou matière plastique ininflammable appropriée.

Dans ce but, on peut utiliser des feuilles de gélatine ou de matière plastique de toutes les teintes que l'on trouve dans le commerce; on fait passer ces feuilles dans des presses à emboutir qui permettent la fabrication en 35 séries de chatons creux extrêmement légers, de la teinte voulue.

Pour obtenir des chatons jumeaux ou multiples, il suffit de modifier l'outillage en conséquence; de préférence, le percement des trous se fait dans la presse même. Il va de soi qu'au lieu de feuilles de gélatine ou de matière plastique teintées d'avance, on peut, aussi, teinter les chatons au sortir de la presse, avant le collage des pierres.

Asfin de bien faire comprendre l'invention, elle est décrite ci-après en regard du dessin annexé, sur lequel :

La fig. 1 représente, en coupe verticale, à échelle agrandie, un chaton de verre plein, 50 avec pierre montée.

La fig. 2 est une vue en coupe verticale d'un chaton en gélatine par exemple et

La fig. 3 la vue correspondante du même chaton avec pierre montée.

La fig. 4 est une vue en plan de chatons jumeaux et

La fig. 5 une vue en coupe verticale suivant le plan 5-5 de la fig. 4.

La fig. 6 est une vue en plan d'un chaton 60

Prix du fascicul : 4 francs.

BEST AVAILABLE COPY

triple dont les centres sont sur une même droite et

La fig. 7 une vue en plan d'un fleuron ou chaton triple dont les centres occupent les 5 sommets d'un triangle équilatéral.

En regard de la fig. 1, on voit que la pierre *a* est fixée dans une cavité *b* d'un chaton en verre plein *c* percé de passages *d* pour les fils de couture.

10 Sur les fig. 2 et 3 représentant le nouveau chaton, *a* désigne le pierre, *b* le creux ou cavité dans lequel on colle la pierre et *f* le chaton en gélatine ou matière plastique. Ce chaton est percé, de chaque côté, d'un ou de 15 deux trous *e*, pour le passage du fil *g*.

Dans l'exemple des fig. 4 et 5, on a représenté deux chatons jumeaux *f¹* et *f²* présentant les creux *b¹* respectivement *b²* et des trous *e¹* respectivement *e²* pour le passage des fils *g*.

20 La fig. 6 représente un chaton triple, comportant des chatons *f¹*, *f²*, *f³*, dont les centres sont en ligne droite et qui présentent des creux *b¹*, *b²*, *b³* et des trous de fil *e¹* et *e³*.

Enfin, la fig. 7 représente un chaton triple 25 en forme de fleuron ou de trèfle comportant des chatons *f¹*, *f²* et *f³* avec des creux *b¹*, *b²* et *b³*.

Bien entendu, sans sortir des limites de l'invention, il est possible d'y appartenir toutes 30 les modifications qui n'en altèrent pas l'esprit.

Ainsi, au lieu de gélatine ou de matière plastique inflammable, on peut utiliser des chatons en métal embouti. Dans ce cas, on peut supprimer les trous *e* pour le passage des fils *g* et fixer les chatons avec la pierre montée, à l'aide de pointes métalliques venues d'emboutissage sur le bord inférieur des chatons,

comme il est montré sur les fig. 8 à 11.

La fig. 8 est une vue en coupe verticale d'un chaton en métal avec pointes de fixation *40* et

La fig. 9, la vue d'une rondelle intermédiaire.

La fig. 10 est une vue en coupe verticale d'un chaton métallique fixé sur étosse et

La fig. 11, la vue en plan de dessous correspondante.

Comme il a été dit, les trous *e* sont supprimés et remplacés par des pointes repliables *h*.

Ces pointes sont passées à travers le tissu *m*, puis on dispose entre les pointes sur l'envers du tissu une mince rondelle *i* de métal ou matière plastique sur laquelle on replie lesdites pointes *h* (fig. 10 et 11).

RÉSUMÉ :

1° Des chatons creux comportant une cavité supérieure pour le montage ou collage d'une pierre, caractérisés en ce qu'ils sont établis par emboutissage de feuilles de gélatine, de matière plastique ou de métal mince;

2° Des chatons suivant le S 1^o, caractérisés en ce qu'ils sont établis doubles ou multiples;

3° Des chatons métalliques suivant les S 1^o et 9^o, caractérisés en ce qu'ils comportent des pointes repliables prévues sur le bord inférieur des chatons en combinaison avec des rondelles de fixation;

4° Des galons ou tissus établis avec les chatons suivant les paragraphes précédents.

JULES POZE.

Par procuration à
Cabinet AASBLEAU.

BEST AVAILABLE COPY

608.150

FRENCH

N° 608.150

M. Poze

Pl. unique

Fig. 1

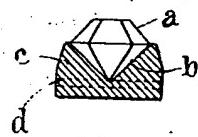


Fig. 2

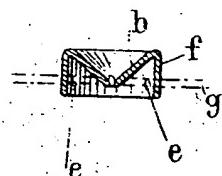


Fig. 3

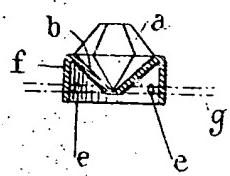


Fig. 4

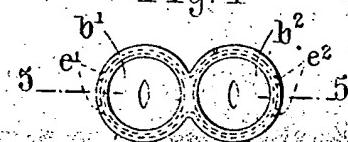


Fig. 8

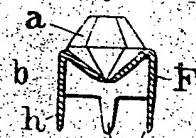


Fig. 9



Fig. 10

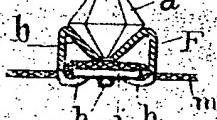


Fig. 11

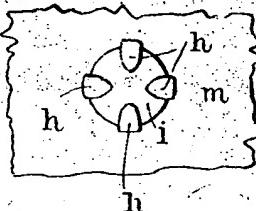


Fig. 6

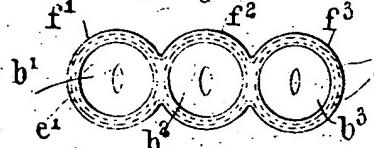
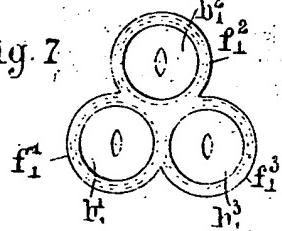


Fig. 7



BEST AVAILABLE COPY

b7c

BEST AVAILABLE COPY

THIS PAGE BLANK (USPTO)